

შპს „ვარციხე 2005“

ტექნიკური დავალება

შპს „ვარციხე 2005“-ის კუთვნილი ჰესი 1-ის #2 ჰიდროაგრეგატის კაპიტალური შეკეთებისათვის საქარხნო სამუშაოების წარმოებაზე

1. ზოგადი დახასიათება

ჰესი #1-ის #2 ჰიდროაგრეგატის კაპ.შეკეთების დაგეგმარებისას დგება სადეფექტო აქტი, რომელშიც ჩამოთვლილია ვიზუალურად თუ გაზომვების შედეგად დაფიქსირებული დეფექტები და მათი აღმოფხვრის სახე.

გარდა ამისა ჰიდროაგრეგატის დაშლის პროცესში კვანძების დაშლისას ხდება კვანძების და დეტალების დათვალიერება/გაზომვა და დეფექტაცია.

სადეფექტო აქტის მიხედვით და დაშლის პროცესში აღმოჩენილი დეფექტების აღმოფხვრა (კვანძების შეკეთება-აღდგენა), რომელიც საჭირო დანადგარების თუ ტექნიკური შესამღებლობის არ არსებობის გამო შეუძლებელია განხორციელდეს ადგილზე (სარემონტო მოედანზე), უნდა მოხდეს საქარხნო პირობებში - შესაბამისი ხელსაწყო-დანადგარების გამოყენებით.

აღნიშნულთან დაკავშირებით იქმნება იმ კვანძების ჩამონათვალი, რომლებიც ექვემდებარებიან საქარხნო სამუშაოებს, სადაც გაიწერება შესაკეთებელი კვანძების (დეტალების) დასახელება, ჩასატარებელი სამუშაოები და რაოდენობა.

2. მოთხოვნები

- კვანძების (დეტალების) აღდგენითი სამუშაოები ჩატარებული უნდა იქნას შესაბამისი ტექნოლოგიური პროცესის დაცვით.
- კვანძების (დეტალების) შეკეთება/აღდგენა უნდა მოხდეს აღნიშნული დეტალის საპროექტო ნახაზის მიხედვით (შესაბამისად ნახაზის განმარტებითი ბარათისა), მითითებული მოთხოვნების ზუსტი დაცვით.
- საპროექტო ნახაზის არ არსებობისას სამუშაოს შესრულება უნდა მოხდეს მიწოდებული ესკიზების (ნახაზების) მიხედვით, საკონსტრუქციო მასალის ტექნოლოგიური პროცესის წესების დაცვით.
- საპროექტო ნახაზები (დოკუმენტაცია), რომელიც გადაეცემა სამუშაოს მწარმოებელს, წარმოადგენს დამკვეთის საკუთრებას და მისი გამოყენება ან მესამე პირისადმი გადაცემა დამკვეთის ნებართვის გარეშე დაუშვებელია და ექვემდებარება დაბრუნებას სამუშაოების დასრულების შემდეგ.

3. სამუშაოთა ჩამონათვალი

- სამუშაოთა ჩამონათვალი თან ერთვის ტექნიკურ დავალებას დანართის სახით.

შპს „ვარციხე 2005“-ის ადმინისტრაცია

შპს „ვარციხე 2005“-ის ჰესი 1-ის #2 ჰიდროაგრეგატის
საქარხნო სამუშაოების ჩამონათვალი და მოცულობა

№	სამუშაოს დასახელება	რაოდენობა
ზეთმიმღები		
1	ზეთმიმღების ჭოკების გადაჩარხვა, დაცენტრება და პოლირება ა) შიდა ზეთმიმღების ჭოკი - Ø135 მმ (ნახ. მიხედვით) ბ) გარე ზეთმიმღების ჭოკი - Ø265 მმ (ნახ. მიხედვით) გ) ჭოკების სპეც.ქანჩების და სპეც.ქანჭიკების დამზადება	1 კომპლ. 1 კომპლ. 1 კომპლ.
2	ზეთმიმღების ბრინჯაოს მილისების დამზადება და მათი მორგება ჭოკებზე გადაჩარხვით: ა) Ø 265 მმ ბ) Ø 135 მმ	1 ც. 1 ც.
3	ზეთმიმღების საიზოლაციო მილისების (ტექსტოლიტი) დამზადება	48 ც.
გენერატორი		
4	საქუსლე მორგვის საიზოლაციო ფენის აღდგენა და სარკისებრი ზედაპირის გადაჩარხვა და პოლირება	1 ც.
5	გენერატორის და ტურბინის საკისრების ბაბიტის ფენის აღდგენა და მათი გადაჩარხვა ნახაზის მიხედვით: ა) ზედა საკისარი ბ) ქვედა საკისარი გ) ტურბინის საკისარი	8 ც. 16 ც. 8 ც.
6	გენერატორის როტორის პოლუსებზე იზოლაციის აღდგენა (რაოდენობა - გაზომვების შედეგების მიხედვით)	(სავარაუდოდ) 10÷11 ც.
7	გენერატორის როტორის პოლუსების დამჭერი რგოლის (ფერსოს) სოლების დამზადება	8 + 8 ც.
8	ა) საქუსლე მორგვისა და გენერატორის ღერძის გადასაბმელი იზოლირებული ჭანჭიკების გაჩარხვა ბ) მიმმართველ თითებზე იზოლაციის აღდგენა	8 ც. 8 ც.
ტურბინა		
10	ტურბინის ღერძზე ზოლურას მოხსნა, გადაჩარხვა და დაცენტრება	1 კომპლ.
11	ტურბინის ღერძის შემჭიდროების რგოლების დამზადება (სამაგრ სარჭებთან ერთად): ა) ზედა შემამჭიდროებელი რგოლი ბ) ქვედა შემამჭიდროებელი რგოლი	1 კომპლ. 1 კომპლ.
12	მიმართველი აპარატის ნიჩბების ზედა და ქვედა ყელზე ზოლურას მოხსნა და ჩაწმენდა და მათზე ბრინჯაოს მილისების მორგება	24 ც.

13	მიმართველი აპარატის ნიჩბების ბრინჯაოს მილისების დამზადება ნიჩბების ყელის დიამეტრის მიხედვით ა) ზედა მილისა - Ø170 მმ ბ) ქვედა მილისა - Ø150 მმ გ) შუანა მილისა - Ø190 მმ	24 ც. 24 ც. 24 ც.
14	ტურბინის მუშა თვლის ფრთების გამოკვლევა ბზარების არსებობაზე რენტგენოსკოპიით	4 ც.
15	ტურბინის მუშა თვლის ფრთების პროფილების აღდგენა და დუღებითა და გადაჩარხვით	4 ც.
16	ტურბინის საკისარის გარეჭილიბების დამზადება	16 ც.
17	სერვომძრავების ცილინდრების დაზიანებული შიდა ზედაპირების შეკეთება (წანახაზების გადახეხვა და პოლირება)	2 კომპლ.
ზეთსაწნო დანადგარი		
18	მართვის ყუთი „ΠΟΚ-100“-ის მთავარი და ამგზნები მკვეთარების აღდგენა	2 კომპლ.
19	ზეთსაწნო დანადგარის დამცავი და უკუსარქველების შეკეთება	1 კომპლ.
20	ზეთსაწნო დანადგარის მაღალი წნევის ტუმბოების მექანიზმებზე და საკისრებზე ბაბიტის ფენის აღდგენა	2 კომპლ.

შპს „ვარციხე 2005“-ის ადმინისტრაცია